

DA INVIARE A tecnico@dagnese.it

PARTE RISERVATA A D&D D'Agnese A. & C. Sas

OMOLOGA NUMERO

VERIFICA DELLA COMPLETEZZA DELLE SEZIONI SEGUENTI:	<input type="checkbox"/> SI	<input type="checkbox"/> NO
DESTINO DEL RIFIUTO	<input type="checkbox"/> D	<input type="checkbox"/> R
NOTE:		
Data:	Approvazione DT:	

1. PRODUTTORE / DETENTORE DEL RIFIUTO - SEDE LEGALE

Ragione sociale:	
Via/Piazza:	N:
Località:	CAP:
CF:	P.IVA:
Referente aziendale:	Telefono:

2. UNITA' LOCALE DI PRODUZIONE DEL RIFIUTO (se diverso dalla sede legale)

Via/Piazza:	N:
Località:	CAP:
Referente aziendale:	Telefono:

3. CLIENTE - INTERMEDIARIO

Ragione sociale:	
CF:	P.IVA:
Autorizzazione n:	
Referente aziendale:	Telefono:

4. CLASSIFICAZIONE DEL RIFIUTO

CER:	Classificazione: <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> NP		
Descrizione			
Descrizione del processo produttivo:			
S.F.:	<input type="checkbox"/> (1) Solido polverulento	<input type="checkbox"/> (2) Solido non polverulento	<input type="checkbox"/> (3) Fangoso palabile
Operazione di smaltimento richiesta:	<input type="checkbox"/> D 13 <input type="checkbox"/> D 15	<input type="checkbox"/> R 12 <input type="checkbox"/> R 13	

CLASSI DI PERICOLO:

Classi di pericolo	Codici di pericolo ex frasi R ora denominate H seguita da numero es H 331	Croccettare indici di pericolo presenti	Sostanza pericolosa / Note
<input type="checkbox"/> HP2-COMBURENTE	H270	<input type="checkbox"/>	-

	<u>H271</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H272</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP3-INFIAMMABILE</u>	<u>H220</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H221</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H222</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H223</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H224</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H225</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H226</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP4-IRRITANTE</u>	<u>H314</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H315</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H318</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H319</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP5-NOCIVO CON TOSSICITA' SPECIFICA</u>	<u>H304</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H335</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H370</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H371</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H372</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP6-TOSSICITA' ACUTA</u>	<u>H373</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H300</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H301</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H302</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H310</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H311</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H312</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H330</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H331</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H332</u>	<input type="checkbox"/>	Altre ad es. H370
<input type="checkbox"/> <u>HP7- CANCEROGENO</u>	<u>H350</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H351</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP8-CORROSIVO</u>	<u>H314</u>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> <u>HP9 -INFETTIVO</u>	<u>INFETTIVO</u>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> <u>HP10-TOSSICO PER LA RIPRODUZIONE</u>	<u>H360</u>	<input type="checkbox"/>	
	<u>H361</u>	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> <u>HP11-MUTAGENO</u>	<u>H340</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H341</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP12 - LIBERAZIONE DI GAS A TOSSICITA' ACUTA</u>	<u>EUH029</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>EUH031</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>EUH032</u>	<input type="checkbox"/>	Altre ad es. EUH014
<input type="checkbox"/> <u>HP13-SENSIBILIZZANTE</u>	<u>H317</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H334</u>	<input type="checkbox"/>	-
<input type="checkbox"/> <u>HP14-ECOTOSSICO Secondo i criteri stabiliti dalla vigente normativa.</u>	<u>H400</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H410</u>	<input type="checkbox"/>	-
	<u>H411</u>	<input type="checkbox"/>	-

H412	<input type="checkbox"/>	-
H420	<input type="checkbox"/>	Altre ad es. H420

Sono presenti inquinanti persistenti (POP's)? SI NO; se **Si specificare quali:**

(n.b. i dodici POPs prioritari sono: 1.Aldrin, 2.Clordano, 3.Diclorodifeniltricloroetano, 4.Dieldrin, 5.Endrin, 6.Eptacloro, 7.Mirex, 8.Toxafene, 9.Policlorobifenili (PCB), 10.Esaclorobenzene, 11.Diossine, 12.Furano)

Classificazione del rifiuto ai sensi del D. LGS.101/2020 (Attuazione della direttiva 2013/59/Euratom, che stabilisce norme fondamentali di sicurezza relative alla protezione contro i pericoli derivanti dall'esposizione alle radiazioni ionizzanti, e che abroga le direttive 89/618/Euratom, 90/641/Euratom, 96/29/Euratom, 97/43/Euratom e 2003/122/Euratom e riordino della normativa di settore in attuazione dell'articolo 20, comma 1, lettera a), della legge 4 ottobre 2019, n. 117)

Il rifiuto è prodotto non è prodotto

da una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

Il rifiuto è prodotto non è prodotto

dal trattamento secondario di rifiuti prodotti una delle classi o pratiche inserite nella stessa tabella II-1 del D.Lgs. 101/2020 che si riferiscono a settori industriali ivi presenti.

In caso di risposta affermativa, allegare dichiarazione di allontanabilità (ai sensi dell'art. 25, comma 3, e dell'allegato II, sezione II, punto 4 del D.Lgs. 101/2020).

Sostanze chimiche nuove provenienti da ricerca e sviluppo? SI NO; se **Si specificare quali:**

Assoggettabilità alla normativa RIR (Rischio Incidente Rilevante secondo la normativa

SEVESO - Dlgs. 105/15 ex Dlgs. 334/99), se Si specificare quali sono le categorie di sostanze pericolose conformemente alla normativa in essere:

SI

NO

Trasporto ADR: <input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Classe:	G.I.:	N. ONU:
--	----------------	--------------	----------------

Analisi allegata:	<input type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Certificato n.	DEL
-------------------	---	----------------	-----

Scheda di sicurezza allegata: SI NO

Confezionamento:

<input type="checkbox"/> sfuso	<input type="checkbox"/> big bag	<input type="checkbox"/> pallet	<input type="checkbox"/> fusti	<input type="checkbox"/> cisternette
--------------------------------	----------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

Il ciclo produttivo del rifiuto è costante in modo da permettere al rifiuto di non mutare nel corso del tempo le sue caratteristiche chimico fisiche SI NO

Il sottoscritto _____ (ruolo aziendale _____) - persona competente in materia e/o investita di una responsabilità HSE ai sensi della normativa vigente, cfr. es. Dlgs 81/08 - Dlgs 152/06 - Dlgs 231/01 e s.m.i.) **dichiara** di assumersi ogni responsabilità per tutte le informazioni contenute nella presente scheda di omologa e di informare tempestivamente D&D Di D'Agnesse A. & C. Sas qualora intervengano cambiamenti nel processo produttivo e a trasmettere una nuova caratterizzazione di base del rifiuto per il rinnovo dell'omologa.

Data

Timbro e firma del Produttore

Tab. II-I D. Lgs 101/2020

Settori industriali	Classi o tipi di pratiche
Centrali elettriche a carbone	manutenzione di caldaie
Estrazione di minerali diversi dal minerale di uranio	estrazione di granitoidi, quali graniti, sienite e ortogneiss, porfidi, tufo, pozzolana, lava, basalto
Industria dello zirconio e dello zirconio	Lavorazione delle sabbie zirconifere produzione di refrattari, ceramiche, piastrelle produzione di ossido di zirconio e zirconio metallico
Lavorazione di minerali e produzione primaria di ferro	Estrazione di terre rare da monazite; estrazione di stagno; estrazione di piombo estrazione di rame estrazione di ferro- niobio da pirocloro; estrazione di alluminio da bauxite; lavorazione del minerale niobite-tantalite utilizzo del cloruro di potassio come additivo nella estrazione dei metalli tramite fusione
Lavorazioni di minerali fosfatici e potassici	produzione di fosforo con processo termico; produzione di acido fosforico; produzione e commercio all'ingrosso di fertilizzanti fosfatici e potassici produzione e commercio all'ingrosso di cloruro di potassio
Produzione del pigmento TiO ₂	gestione e manutenzione degli impianti di produzione del pigmento biossido di titanio
Produzione di cemento	manutenzione di forni per la produzione di clinker
Produzione di composti di torio e fabbricazione di prodotti contenenti torio	produzione di composti di torio e fabbricazione, gestione e conservazione di prodotti contenenti torio, con riferimento a elettrodi per saldatura con torio, componenti ottici contenenti torio, reticelle per lampade a gas
Produzione di energia geotermica	impianti di alta e media entalpia, con particolare riguardo alla manutenzione dell'impianto
Produzione di gas e petrolio	estrazione e raffinazione di petrolio ed estrazione di gas, con particolare riguardo alla presenza e rimozione di fanghi e incrostazioni in tubazioni e contenitori
Impianti per la filtrazione delle acque di falda	gestione e manutenzione dell'impianto
Cartiere	manutenzione delle tubazioni
Lavorazioni di taglio e sabbiatura	impianti che utilizzano sabbie o minerali abrasive

TABELLA II-2

Radionuclidi naturali della serie U-238	1 kBq kg ⁻¹
Radionuclidi naturali della serie Th-232	1 kBq kg ⁻¹
K-40	10 kBq kg ⁻¹